

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: fzp@nt-rt.ru || Сайт: <http://fpribor.nt-rt.ru>

ИЗМЕРИТЕЛИ ВЛАЖНОСТИ УГЛЯ (АНТРАЦИТА), ЖЕЛЕЗОРУДНОГО КОНЦЕНТРАТА, СОЛИ И ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХСЯ ВЫСОКОЙ ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬЮ



Изготовлена первая партия влагомеров FIZEPR-SW100.10.16, предназначенных для измерения влажности угля (антрацита), железорудного концентрата и соли NaCl.

Указанные измерители также могут быть применены для контроля и других сыпучих материалов, отличающихся высокой электрической проводимостью, например, как влагомеры поташа, влагомеры соды, влагомеры гидроксида алюминия, влагомеры руды, влагомеры калийных солей и т.п. Влагомер FIZEPR-SW100.10.16 может применяться также для измерения влажности железорудного концентрата и других материалов, обладающих магнитными свойствами.

Датчик влажности угля FIZEPR-SW100.10.16 конструктивно похож на широко применяемый датчик сыпучих материалов варианта FIZEPR-SW100.10.6 и точно также устанавливается в бункерах и на лентах конвейера.



Влагомер FIZEPR-SW100.10.16 (взрывобезопасное исполнение)

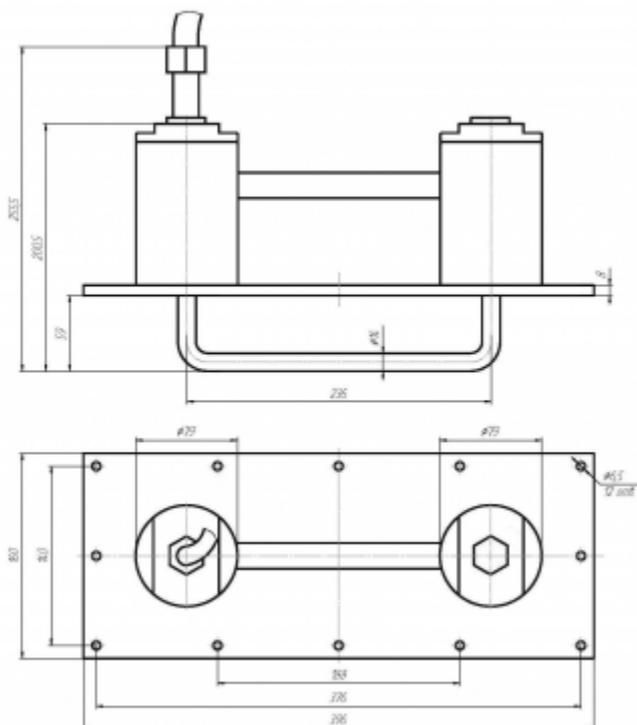
В отличие от варианта FIZEPR-SW100.10.6, который применяется на электропроводящих материалах только при использовании диэлектрического чехла (трубки), закрывающего зонд, новый влагомер обеспечивает измерения при практически любой электрической проводимости контролируемого материала, причем, без использования диэлектрической прослойки между зондом и материалом. Найденное решение заметно повышает надежность датчика, его стойкость к механическим воздействиям, к ударам.

Датчик FIZEPR-SW100.10.16 выполнен из нержавеющей стали 12X18H10T, стойкой к истиранию. Для влагомеров, устанавливаемых на конвейере, зонд выполнен из сплава и по технологии, применяемых в изготовлении буровых долот, что обеспечивает исключительно высокую стойкость к истиранию абразивными материалами.

По остальным параметрам влагомер FIZEPR-SW100.10.16 повторяет известный вариант FIZEPR-SW100.10.6 и реализует тот же диэлькометрический принцип измерения.

Измеряемый объем контролируемого материала – 10...20литров. Такой большой объем одновременно измеряемого материала позволяет исключить влияние неоднородности в распределении влаги в материале, исключает влияние неплотного прилегания материала к датчику и позволяет измерять материалы с размерами фракций до 3...4см.

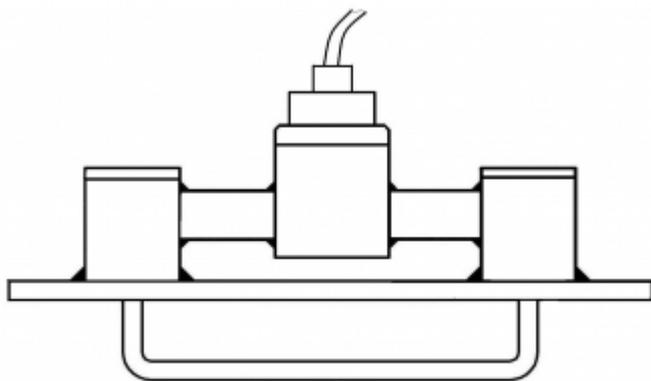
Габаритный чертеж датчика FIZEPR-SW100.10.16



Влагомер FIZEPR-SW100.10.16 и шкаф управления

Для контроля влажности угля и других взрывоопасных материалов влагомер выпускается во взрывобезопасном исполнении.

Для измерений при температурах до 200°C новый влагомер выпускается в варианте 10.162 (см. прилагаемый чертеж).

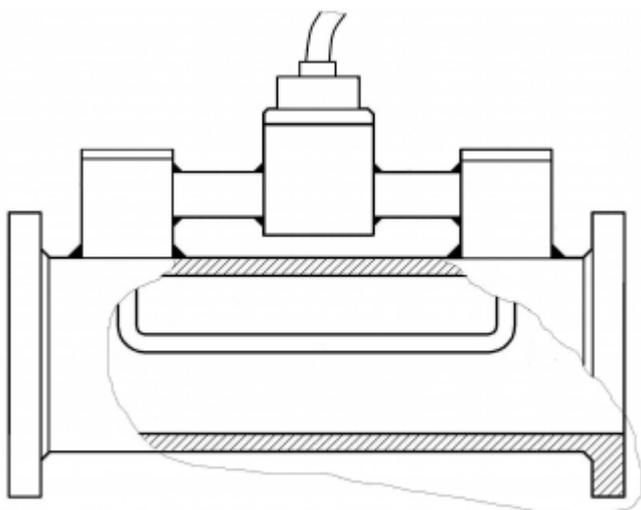


FIZEPR-SW100.10.162
t max = 180...200°C

Датчик FIZEPR-SW100.10.162 для высоких температур

Изначально влагомер FIZEPR-SW100.10.16 был разработан для измерения влажности поваренной соли (NaCl) в бункере и в потоке на ленте конвейера. Диапазон измерения влажности - от 0 до 100%.

Одновременно с разработкой влагомера FIZEPR-SW100.10.16 были разработаны аналогичные по принципу действия влагомеры серии FIZEPR-SW100.27.x для измерений в потоке в трубопроводах суспензии поваренной соли, а также и других жидких материалов с высокой электрической проводимостью.



Датчик FIZEPR-SW100.27.x

Датчики варианта FIZEPR-SW100.27.x являются развитием серии FIZEPR-SW100.20.x и выполнены в виде трубы с фланцами.

Рабочие давления PN - до 160 bar, условный проход DN – от 50 до 100мм.

Влагомеры FIZEPR-SW100.27.x могут применяться для контроля шлама в производстве цемента, измерения состава водоугольного топлива (ВУТ), для контроля состава солевой пульпы (измерения соотношения твердой и жидкой фаз в потоке пульпы).



Концентрат, W=10%

Влагомеры FIZEPR-SW100.10.16 были испытаны на железорудном концентрате предприятий "Карельский окатыш" (г. Костомукша) и "Евразтехника" (г. Новокузнецк).



Концентрат, W=13%

Прибор обеспечивает измерение влажности железорудного концентрата в диапазоне от 0 до 15%, то есть от сухого материала до жидкой суспензии, в которой концентрат, как видно из прилагаемой фотографии, находится под слоем воды.



Концентрат, W=15,7%

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: fzp@nt-rt.ru || Сайт: <http://fpribor.nt-rt.ru>